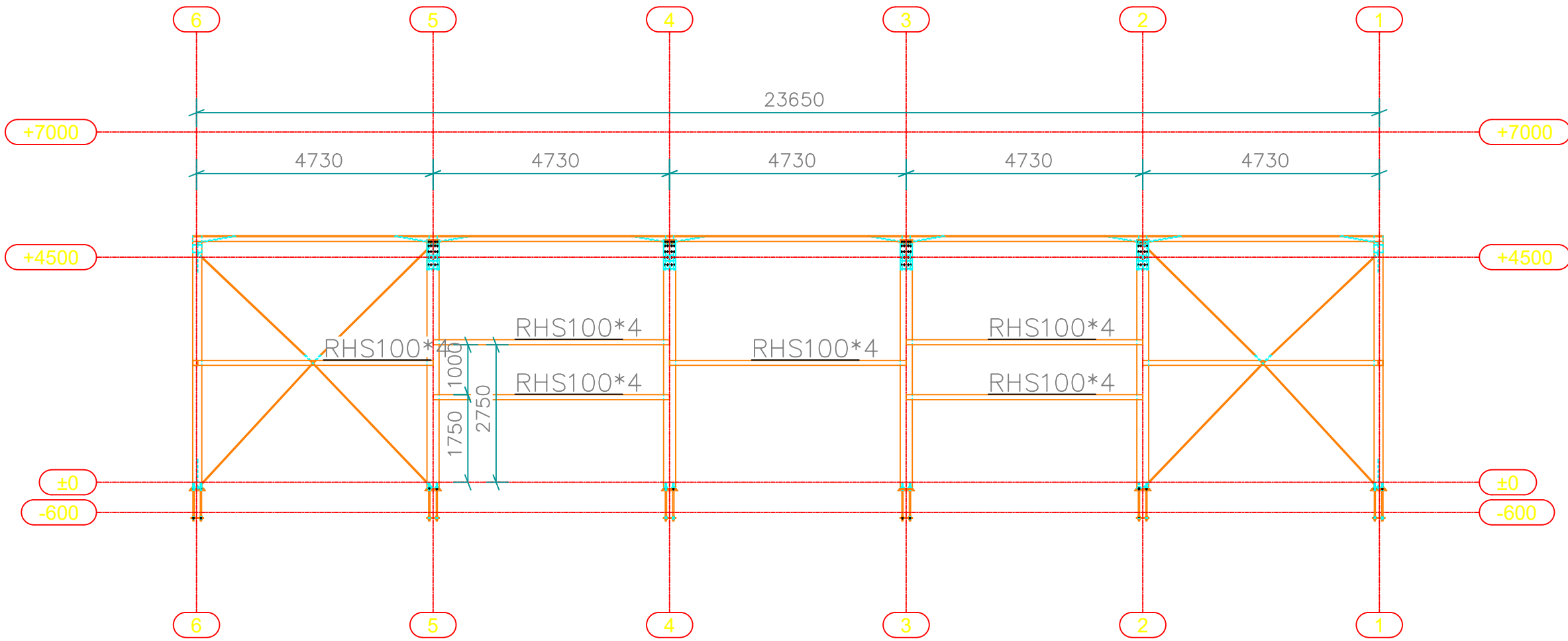
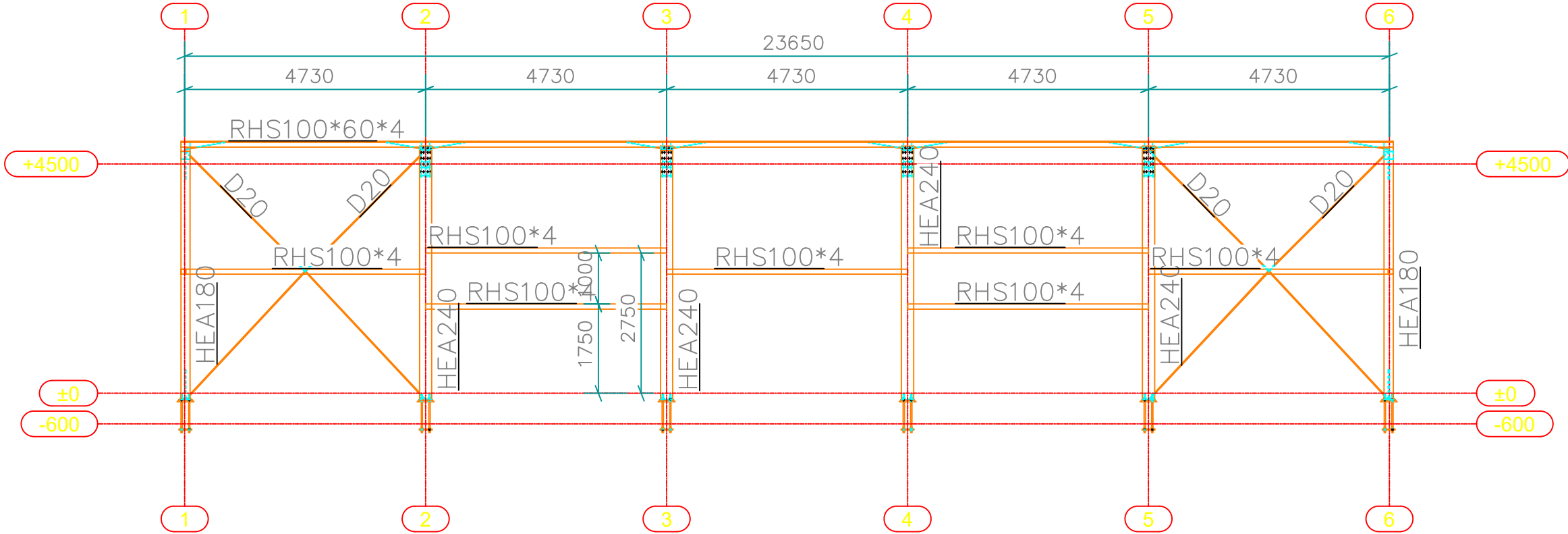




Przekrój w osi D
1:100



Przekrój w osi A
1:100

Siły naprężenia oraz momenty dokreślenia połączeń sprężonych znormalizowane metodą momentu obrotowego wg PN-EN 1090 + PN-EN 1993-1-8 + 2006/4p2		
Śruba ⁶⁰	Wymagana siła naprężenia $F_{t,Rk} = 0.75A_s$	Wymagany moment dokreślenia $M_{y,Rk}$
M12 10.9 HV - K1	50	100
M16 10.9 HV - K1	100	250
M20 10.9 HV - K1	160	450
M22 10.9 HV - K1	190	650
M24 10.9 HV - K1	220	800
M27 10.9 HV - K1	290	1250
M30 10.9 HV - K1	350	1650
M36 10.9 HV - K1	510	2800

60 - dla śrub według PN-EN 10379-1 i PN-EN 10379-2 i PN-EN 10379-3 klasy 8.8 i 10.9
60 - metale dla śrub smarowanych fabrycznie lub z nadciężnym smarowaniem po dostawie partii 8.82

UWAGA 1: Wykonanie konstrukcji wg PN-EN 1090-2
Klasa wykonania konstrukcji : EXC2

Poziom jakości C niezgodności spawalniczych wg PN-EN 25817:1997

UWAGA 2: Wymiary z oznaczeniemXXXX nie są w skali.

UWAGA 3:
1. Grubość wszystkich nieoznaczonych spoin pachwinowych
dwustronny wykonać jako 0.5 grubości cieńszego elementu,
a jednostronny 0.7 grubości cieńszego elementu,
2. Nieoznaczone spoiny czołowe wykonać na grubość cieńszej
z łączonych części.
3. Grubość wszystkich nieoznaczonych spoin pachwinowych profili rurowych
równa grubości ścianki elementu
4. Komplet otworów pokazano na rysunkach elementów pojedynczych
5. Konstrukcję należy wykonać na podstawie Projektu Warsztatowego

PROJEKT BUDOWY HALI MAGAZYNOWEJ WRAZ Z INFRASTRUKTURA TOWARZYSZĄCA w Krzanowicach przy ul. Wojska Polskiego, na działce nr 1343			
Investor GMINA KRZANOWICE ul. MORAWSKA 5, 47-470 KRZANOWICE	Projektant mgr inż. Piotr Nowak	Wzrost mgr inż. Piotr Nowak	Podpis mgr inż. Piotr Nowak
PROJEKT TECHNICZNY	Opis mgr inż. Piotr Nowak	Opis mgr inż. Piotr Nowak	Opis mgr inż. Piotr Nowak
Widoki ścian bocznych	Opis mgr inż. Piotr Nowak	Opis mgr inż. Piotr Nowak	Opis mgr inż. Piotr Nowak
Nr rysunku K-03	Data LIPIEC 2026	Nr rysunku K-03	Nr rysunku K-03